



Pretecval, S.L.
 Polígono Industrial Alcodar
 C/ Dels Musics, P4
 46701 Gandía (Valencia)
 Telf.: +34 962 870 917
 Fax: +34 962 966 023
 E-mail: pretecval@pretecval.com
www.pretecval.com

Tabla comparativa del Micro-Túnel respecto de otros sistemas por aire forzado
 (Sistema tap y aspiración central)

	Micro-Túnel	Otros sistemas	Ahorro
Capacidad	Apilable a una o dos alturas sin pasillos intermedios.	Apilable a una altura con pasillo central	50% espacio
Manipulación Mercancía	Carga vías + descarga directa para expedición, conservación y/o confección. Dos manipulaciones	Carga completa Túnel + descarga completa a cámara pulmón + transporte intermedio a expedición, conservación y/o confección. Tres manipulaciones	33% tiempo y mano de obra
Equilibrado temperatura	Equilibra la temperatura en cualquier punto del palet Diferencia <1°C	No equilibra Temperaturas Diferencia de hasta 8°C	100% de equilibrado
Consumo energético	Gracias a las características intrínsecas del MICROTUNEL el consumo energético se ajusta automáticamente a la carga y al coeficiente de transmisión del producto.	El sistema de carga total, el circuito de circulación y distribución de aire y el desajuste entre carga, coeficiente de transmisión y aporte de potencia no son los más adecuados.	40-60% en potencia eléctrica absorbida.
Tiempo de enfriamiento	Debido a la óptima circulación del aire por el producto y los sistemas auxiliares de control el tiempo necesario para el enfriamiento y equilibrado es el mínimo posible.	Al no ser óptima ninguna de las condiciones mencionadas, el tiempo necesario no es mucho mayor	Variable siempre favorable al Micro-Túnel
Operatividad	El sistema puede enfriar desde un palet hasta el total de la capacidad y cada vía puede funcionar de manera independiente. Pudiendo ser total o parcialmente automatizado.	El sistema sólo permite preenfriar la carga total del Túnel. Sin poder seccionar la temperatura para los distintos palets.	100% sobre las funciones definidas.