

TUNEL DE PREENFRIAMIENTO
RÁPIDO
MICRO-TUNEL®

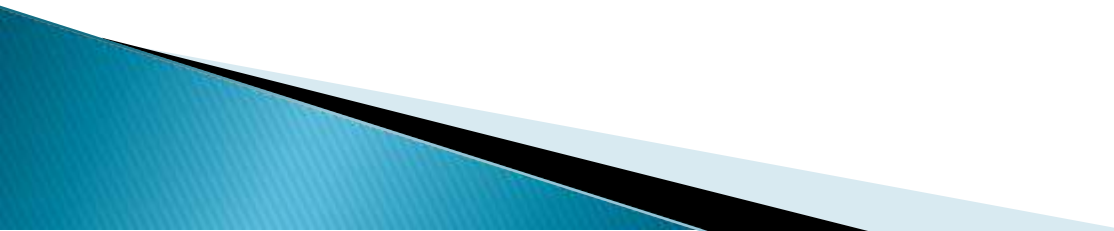
SISTEMA PATENTADO

UN NUEVO CONCEPTO EN PREENFRIAMIENTO

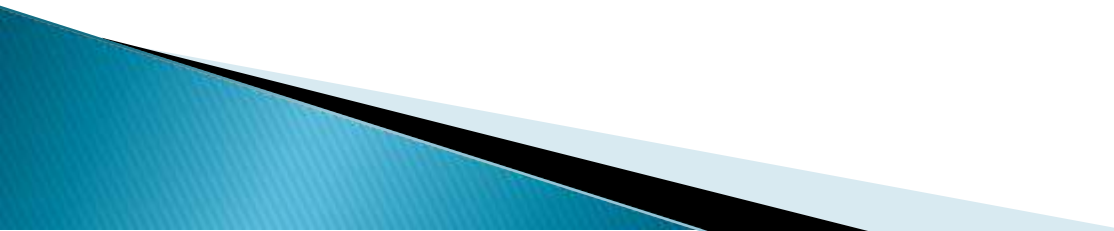
- ▶ TUNEL DE PREENFRIAMIENTO RÁPIDO POR AIRE FORZADO DE UNA SOLA VIA A UNA ALTURA (MICRO-TUNEL®) O DE VARIAS ALTURAS Y VIAS (MACRO-TUNEL®)



MEJORA FRENTE A LOS SISTEMAS CONVENCIONALES

- ▶ AHORRO ESPACIO
 - ▶ AHORRO ECONÓMICO Y DE TIEMPO
 - ▶ MAYOR LIBERTAD DE OPERATIVIDAD
 - ▶ A IGUAL POTENCIA MAYOR PRODUCCIÓN
- 

AHORRO ESPACIO

- ▶ Se unifica en un mismo recinto la cámara de preenfriamiento y la expedición, si se desea.
 - ▶ Se aprovecha la superficie del almacén ya que la construcción del tunel se puede realizar a doble altura
 - ▶ Se evitan pasillos excesivos, entre una y otra fila de palets
- 

AHORRO ECONÓMICO Y DE TIEMPO

- ▶ Se evita una manipulación innecesaria de la mercancía ya que la cámara de preenfriamiento y expedición comparten la misma ubicación
- ▶ Posibilidad de adaptación aprovechamiento de la instalación existente con el consiguiente ahorro económico.
- ▶ Máximo aprovechamiento de la energía:
 - Potencia frigorífica dosificada de forma que los consumos se ajustan a las necesidades de la carga.
 - El proceso de enfriamiento de la mercancía comienza en el mismo momento que se introduce el primer palet.
 - Solo se acondiciona el espacio necesario para realizar el enfriamiento de los palets con el consiguiente ahorro energético.

MAYOR LIBERTAD DE OPERATIVIDAD

- ▶ Se puede almacenar en diferentes vías a diferentes temperaturas con un mismo equipo en función de la variedad, calibre, tipo de envase...
- ▶ Debido al funcionamiento del equipo se consigue una uniformidad de temperaturas en el enfriamiento de la carga

COMPARATIVA MICRO-TUNEL® CON OTROS SISTEMAS POR AIRE FORZADO

	MICRO TUNEL	OTROS SISTEMAS	AHORRO
CAPACIDAD	Apilable a una o dos alturas sin pasillos intermedios	Apilable a una altura con pasillo central	50% ESPACIO
MANIPULACIÓN MERCANCIAS	Carga vias+descarga directa para expedición, conservación y/o confección. Dos manipulaciones	Carga completa Túnel+descarga completa a cámara pulmón+transporte intermedio a expedición, conservación y/o confección. Tres manipulaciones	33% TIEMPO Y MANO DE OBRA
EQUILIBRIO TEMPERATURA	Equilibra la temperatura en cualquier punto del palet. Diferencia <1C	No equilibra temperaturas. Diferencias de hasta 8°C	100% EQUILIBRADO
CONSUMO ENERGÉTICO	Gracias a las características intrínsecas del MICROTUNEL el consumo energético se ajusta automáticamente a la carga y al coeficiente de transmisión del producto.	El sistema de carga total, el circuito de circulación y distribución de aire y el desajuste entre carga, coeficiente de transmisión y aporte de potencia no son los más adecuados.	40-60% POTENCIA ELECTRICA ABSORBIDA
TIEMPO DE ENFRIAMIENTO	Debido a la optima circulación del aire por el producto y los sistemas auxiliares de control el tiempo necesario para el enfriamiento rápido es el mínimo posible	Al no ser óptima ninguna de las condiciones mencionadas, el tiempo necesario no es siempre el mínimo	VARIABLE. SIEMPRE FAVORABLE AL MICROTUNEL
OPERATIVIDAD	El sistema permite enfriar desde un palet hasta el total de capacidad y cada via puede operar a manera independiente.	El sistema sólo permite preenfriar la carga total del túnel. No permite variaciones , simultáneas de temperatura producto o distintos tipos de palet.	100% SOBRE LAS FUNCIONES DEFINIDAS